



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΝΕΑΠΟΛΗΣ-ΣΥΚΕΩΝ  
ΓΡΑΦΕΙΟ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ  
ΠΟΛΙΤΙΚΩΝ ΟΡΓΑΝΩΝ**

**ΣΥΚΙΕΣ 29-8-2018**

**ΘΕΜΑΤΑ: ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ  
ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ**

**ΠΡΑΚΤΙΚΟ 18 Συνεδρίασης της 29-8-2018**

**ΘΕΜΑ 1ο:** 28η Αναμόρφωση προϋπολογισμού εξόδων οικονομικού έτους 2018, ενίσχυση κωδικών εξόδων

**Παρατηρήσεις:** .....

**Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ**

**ΓΕΝΙΤΣΑΡΗ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ**